



东莞标检产品检测有限公司

优正标志认证计划

广东省东莞市大朗镇富民南路 68 号 (邮编: 523770)

68 Fumin Nan Road, Dalang, Dongguan, Guangdong, China Postal Code: 523770)

电话 Tel: (86)769-8111 9888 传真 Fax: (86) 769-8111 6222

网页 Homepage: [www.dgstc.org](http://www.dgstc.org) 电邮 Email: [dgstc@dgstc.org](mailto:dgstc@dgstc.org)



东莞标检产品检测有限公司

优正标志认证计划

纺织品 / 服装

认证计划编号: DGCC/SCH/001

生效日期: 2016-12-28

版本: 0

# 目录

1. 引言 .....	2
2. 产品认证范围 .....	2
3. 认证模式 .....	2
4. 认证- 准备认证阶段 .....	3
4.1. 申请优正标志产品认证计划 .....	3
4.2. 产品测试 .....	3
4.2.1. 界定认证产品类型 .....	3
4.2.2. 样板准备 .....	3
4.2.3. 测试要求 .....	3
4.2.4. 工厂审查 .....	3
4.2.5. 产品一致性审查 .....	4
4.2.6. 全面审查 .....	4
4.3. 优正标志的批核 .....	4
4.4. 持续性监督工厂检查 .....	5
4.4.1. 常规工厂检查 .....	5
4.4.2. 安全测试评估 .....	5
5. 产品修改 .....	5
6. 产品扩展适用范围 .....	5
7. 证书暂停/取消, .....	6
8. 认证标志条例 .....	7
附录 1 -认证工作流程 .....	8
附录 2 - 测试标准和样品的要求 .....	9
附录 3 -工厂检验 .....	9
附录 4 - 新标准/修订发布 .....	11

## 1. 引言

优正标志认证计划是独立的产品认证计划,主要服务中国大陆地区生产和使用的产品。本文件的目的是介绍优正标志认证计划有关产品安全的认证要求。

## 2. 产品认证范围

优正标志认证计划接受来自不同申请,包括制造商,进口商,分销商和零售商。申请的产品需要在以下包括的范围之内:

■ 床上纺织品

■ 服装

## 3. 认证模式

本认证方案采用了“以产品为导向”的认证计划。申请的产品将被发送到实验室完成有关产品测试。测试符合要求后,将执行现场工厂检查。工厂检查的目的是确保工厂拥有完善质量体系能够稳定地生产持续质量一致且合格的产品。

通过产品测试和满意的工厂检查的产品将被授予优正标志,并发放证书给相关的申请人。

经批准的产品和工厂也需通过持续监测程序,包括常规工厂检查或测试。

认证的模式如下:

认证模式  
**(ISO/IEC 17067:2013-Type No. 5)**

安全测试+工厂检查+后续监督

## 4. 认证- 准备认证阶段

### 4.1. 申请优正标志计划

申请人需要提交申请表格（F/001），连同以下资料给东莞标检产品检测有限公司-认证部（以下简称“认证部”）

:

- 商业登记证副本；
- 产品的照片/目录/小册子；

### 4.2. 产品测试

#### 4.2.1. 界定认证产品类型

(a) **独立型号:** 申请人应安排发送相关产品的样品给予认证部。测试将就个别提交的样品进行。

**型号系列:** 如果申请有一个以上的产品属于系列性质，产品需具有类似的结构，功能或组件，需选择代表性样品进行测试。其他系列将选择性进行额外的测试。

#### 4.2.2. 样板准备

样品的数量应当按照附件 2 的要求，所有提交的样品必须完整和有良好的功能。

#### 4.2.3. 测试要求

测试要求可参考在本认证标准附录 2 中指定的测试标准。所适用的版本应参照附录 5。测试将根据合适的标准和版本，以确定该申请产品符合要求和法规。认证部根据判断接受完全或部份接受的检测报告，而所有的认受报告需有已取得国际互认的实验室所(MRA)发出。

#### 4.2.4. 工厂审查

工厂审查是保证获证产品的制造商具有生产该产品的能力和质量，并确保生产条件符合有关要求，包括足够的设备和技术。工厂审查的要求应参考附录 3

制造商亦需要乎合优正标志的要求，其中主要包括：

- 工厂需要完成工厂问卷调查；
- 工厂需按照相关的认证报告进行所需的生产测试,并且存档有关的测试记录；
- 工厂测试设备需正确维护和校准；

- 客户投诉处理，纠正
- 优正标志使用情况的记录需完善保存。

#### 4.2.5. 产品一致性审查

认证产品在生产线上正在生产或是在仓库有存货，检查员需要选择样品检查，并核对与认证报告的说明是否相同。检查样品和描述之间如有任何差别时，检查员都记录在工厂审查报告中。

检查员可要求选样本进行工厂测试。工厂测试结果与认证产品的规格应该符合认证报告的要求。

- (i) 除了在相关的认证报告的说明，下列信息须标注在优正产品上：申请人名称/商标和/优正标志证书或优正标志标识。
- (ii) 型号
- (iii) 可以追溯至月和年的序列号或日期代码

#### 4.2.6. 全面审查

当产品测试和工厂审查结束后，将由认证部执行总体评估。在审查过程中，以下报告/记录将予以考虑：

- 申请表中提供的信息
- 测试结果
- 工厂审查结果
- 其他在认证过程中发现有关改善措施的资料/报告/记录。

### 4.3. 优正标志的批核

当申请人的全面审查评估结果满意后，便会被授予优正标志证书。申请人可以把优正标志放在认证产品上。

证书包含以下信息：：

- 证书编号
- 生效日期 / 有效日期
- 申请人数据
- 认证产品数据,例如产品类型,型号
- 合适的安全测试项目
-

## 4.4. 持续性监督工厂检查

### 4.4.1. 常规工厂检查

常规工厂检查每年进行一次，由认证部或委任合适的机构对申请人的生产设施进行常规工厂检查。当中的要求应参照附录 3。

### 4.4.2. 安全测试评估

测试评估是就所有认证类别的产品进行一个持续性的测试来评估产品的安全性，证明获证产品持续符合安全要求。当测试完成后，并参考有否就问题作出适当的改善，而发出认证。

## 5. 产品修改

申请人如果对任何认证产品进行任何修改都应告知认证部。当申请人要求修改认证的产品，申请人应提交一份由优正标志所提供的“修改表格”。

认证部 将从提交的信息进行评估，以下信息要明确显示修改在表格内和/或其他有关记录：

- 相关证书编号;
- 计划进行修改产品的类型/型号;
- 进行修改原因
- 计划进行修改的生效日期
- 进行修改的详细内容

在对申请的审查过程中，认证部有权要求修改后的产品样品进行合适的测试。

## 6. 产品扩展适用范围

申请人需向认证部申请有关认证扩展。认证部将检查相关方面提交的程序。如果程序不能通过会进一步通知申请人。

如果申请程序可以接受，认证部将以书面形式通知申请人。此外，申请人将被告知详细的认证和监督计划安排和不同的阶段的费用。由认证部发出“修订证书”，并附加在现有产品的类型上。

每当扩展涉及附加工厂生产时应根据需要再次评估一个完整的程序。也就是，从评估样品测试开始，然后再提交工厂问卷,最后，工厂检查。新的证书编号将作编排。

认证和监督计划的扩展方案及收费或评估细则应明确说明在认证报价上。

## 7. 证书暂停/取消，

证书暂停/取消，但不限于以下内容：

- (a) 申请人自愿暂停。申请人可以书面通知，自愿暂停其持有的认证产品的部分或全部。
- (b) 延迟付款。当任何付款逾期 2 个月，认证部致函通知申请人认证暂停的可能性。
- (c) 常规工厂检查（RIV）延迟。当计划 RIV 已逾期 3 个月，认证部将致函通知申请人认证暂停的可能性。

### (d) 其他事项

- 监督工厂检查有严重不符合，
- 严重客户投诉；
- 违反优正标志条例或计划；
- 滥用标记或证书，例如，误导性印刷或广告或没有适当的补救措施解决；
- 有公开事故

该暂停只能持续最长 2 年，或在暂停通知书规定的期限。

申请人可在允许停证期限内通过书面申请恢复认证。在收到申请后，认证部将评估通知申请人是否能符合恢复认证条件 条件则说明在 暂停通知书内。

取消认证,包括但不限于以下内容：

- (a) 监督工厂检查有严重不符合
- (b) 严重违反优正标志条例；
- (c) 在暂停的情况下，申请人提出不足够纠正措施；

如果申请人希望取消认证，申请人应以书面形式通知认证部,声明终止要求。

恢复认证将通过正常的评估程序。新的认证号将在评估完成后颁发。



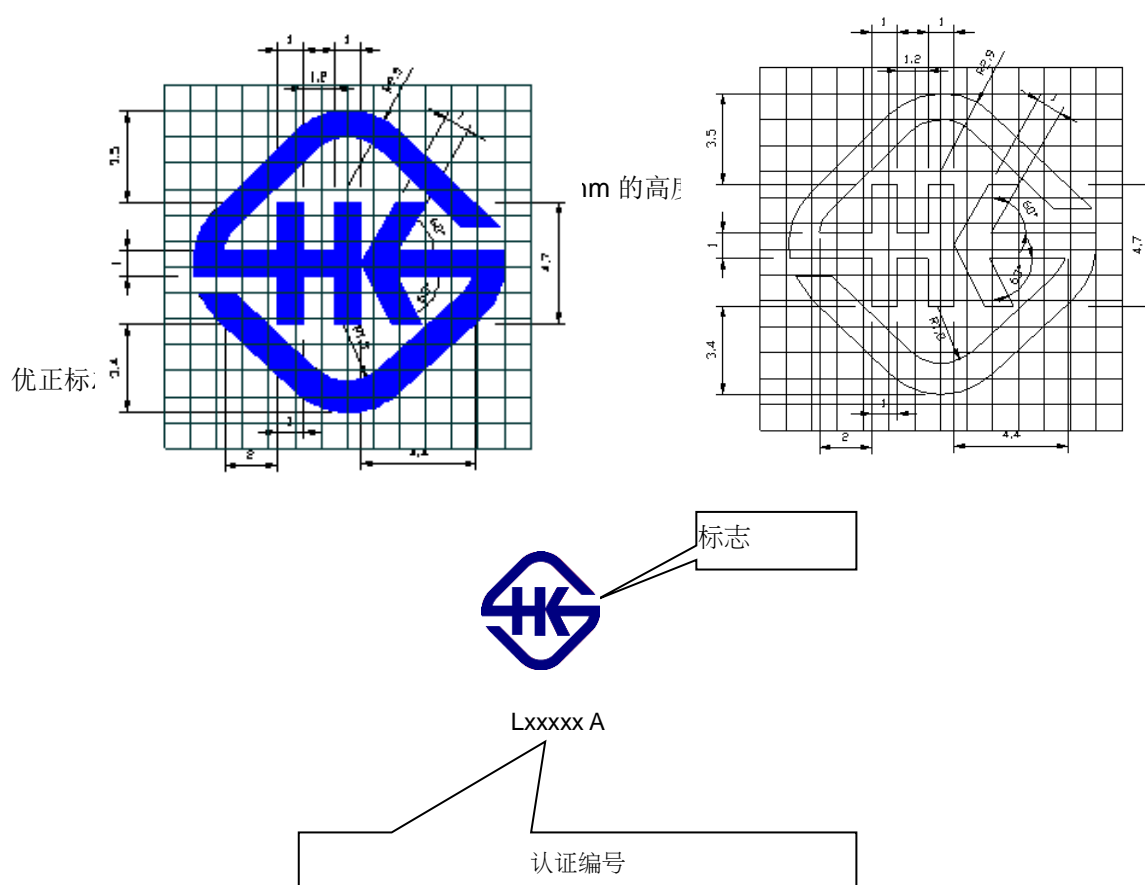
## 8. 认证标志条例

使用优正标志是受到一定条件限制：

优正标志是东莞标检产品检测有限公司的财产，东莞标检产品检测有限公司完全拥有优正标志及其控制使用权。申请人授权使用标志，是按照本文件、标志条例和 认证指南所规定和要求。

获得认证产品，可授予优正标志，以表示产品符合优正标志认证要求。在任何情况下产品的优正标志应事先取得授权才能放到市场。

优正标志，不小于 5mm 的高度。标志可以被放大或缩小，其长宽比率需保持不变。当空间的限制小于 5mm 高时，或要求使用更小的尺寸时，优正标志尺寸的易读性需要予以考虑。。



\*优正标志认证编号应设于标志下方。这个号也会被记录在“优正标志产品认证目录”。

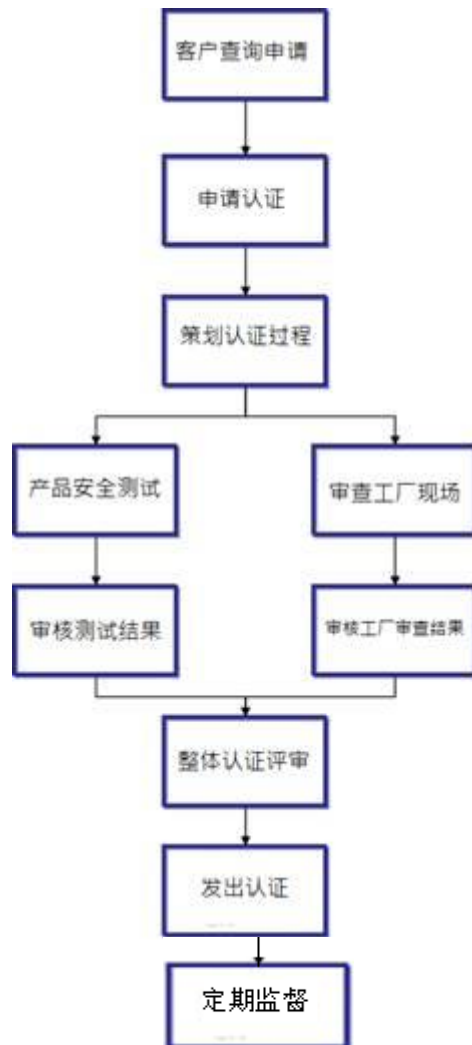
当标志和认证号分开标记在产品时，认证号应标记在其他地方。

标志应很容易明确清晰看到。如果标志在其他地方使用时，需经认证部批准。

- 认证方案完 -

## 附录 1 -认证工作流程

---



## 附录 2 - 测试标准和样品的要求

---

产品	测试标准	所需的样品
纺织产品	GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范	1 (最少 1 个样品)

## 附录 3 -工厂检验

---

### 1. 物料采购

制造商必须确保所有采购的材料和服务符合规定要求。

### 2. 进货检验

制造商必须有进货检查，接收和储存进货有足够的设施。收货应确认有验证与相应的规范规定。

如果制造商依赖合格证确认进货的质量，证书必须清楚地确定产品，项目及有关的规范与该货物符合。

### 3. 过程质量控制

生产必须有适当阶段进行生产检查，以确保所有零件，组件，材料,布线和生产作业是按照认证产品模样生产。

制造商应保持及更新生产记录，来对每个产品测试和检查作完整的进度。所有的检查和质量检查的记录监测和结果,应定期控制及报告。

### 4. 常规工厂测试

检查人员应见证由生产商对该认证产品有关的生产项目出厂测试，持续满足符合性。制造商可以在适当的阶段在生产期间进行测试，并执行对完整产品的测试。应保持与出厂检验的所有记录及对不合格产品的处理的操作。

### 5. 测试设备

生产线上或质量控制的设备，必须定期检查和校准及操作是否正常。

(a) 每天生产前重新检查或测试设备及其操作功能是否正常运作。这检查可以通过预定故障的条件来检查。如果检查测试证明不能满意，必须记录这些检查，以及采取措施。

(b) 设备进行所有的校准应溯源至国家或其他公认的标准。每台仪器的校准记录必须保存。

### 6. 记录

制造商必须保持适当的记录及跟踪。这类记录最少保持两个检查间期，应当包括以下内容：

- 关键部件/ 材料的检查记录
- 过程中的质量控制
- 合格证
- 测试标准
- 操作员培训
- 常规测试
- 设备校正

## **7. 搬运和存储**

检查人员应检查组件，材料，半成品组件和成品存储操作。所有处理和储存，须避免损坏，以确保继续适用。

## **8. 客户投诉**

制造商应记录与认证产品有关的所有客户投诉。该说明和投诉的原因，采取了的纠正措施和处理结果应当予以记录。

## **9. 优正标志使用**

检查员应每次记录优正标志使用量，包括自从上次访问有多少数量。

附录4

新标准/修订发布

	-6	-5	-4	-3	-2	-1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	42	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54
申请认证 (需型式试验)	接受																								不接受																																			
申请认证 (只需验证检测报告)	接受																																				不接受																							
使用新标准申请认证	接受																																																											
使用过期标准发出证书	允许																																																不允许											

说明：

1. 申请认证过时的标准24个月后，将不被接受型式试验。
2. 申请认证过时的标准36个月后，将不被接受报告确认。